

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89  
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 01.5419.25

|                  |        |         |      |    |
|------------------|--------|---------|------|----|
| Дата регистрации | • 22 • | апреля  | 2025 | г. |
| Действительно до | • 03 • | февраля | 2030 | г. |
| Продлено до      | • •    |         |      | г. |
| Продлено до      | • •    |         |      | г. |

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

## 1. Наименование материала (изделия)

Краны ручные запорные шарового типа с товарным знаком «ПОЛИТЭК» из полипропилена рандомсополимера (PP-R) раструбные номинальным диаметром 20 мм, 25 мм, 32 мм и комбинированные (с переходом на резьбу) размером 20 мм × ½", 20 мм × ¾", 25 мм × ½", 25 мм × ¾".

## 2. Назначение

Для полного перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 80 °С (кратковременно до 90 °С) и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

## 3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация. **Юридический адрес:** 127254, город Москва, вн. тер.г. муниципальный округ Бутырский, проезд Огородный, дом 5, строение 4, помещение 4/2; **Адрес места осуществления деятельности:** 300004, город Тула, улица Щегловская засека, дом 31В.

## 4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация, 127254, город Москва, вн. тер.г. муниципальный округ Бутырский, проезд Огородный, дом 5, строение 4, помещение 4/2.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 22.01.2025 № 13(3)-9/25;

свидетельства о государственной регистрации продукции от 16.02.2021 № RU.01.PA.02.013.E.000144.02.21;

отчёта об анализе состояния производства от 19.12.2024.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки: товарный знак (ПОЛИТЭК), обозначение материала корпуса (PP-R), номинальный диаметр (Ø20).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

апреля 2025 г.



№ 0024782

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» Гомель, тел. 263-21-11

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5419.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов ручных запорных шарового типа с товарным знаком «ПОЛИТЭК» из полипропилена (PP-R) диаметром 20 мм × ½" производства ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация, для полного перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 80 °С (кратковременно до 90 °С) и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

Таблица.

| № п/п | Наименование показателей                                         | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.    | Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида         | ГОСТ 32415                                                           | Кран шарового типа состоит из цельного корпуса, изготовленного из полипропилена, запорного органа в виде шара и пластиковой рукоятки белого цвета. Наружная и внутренняя поверхности гладкие и чистые. На поверхностях крана задиры, трещины, раковины, посторонние включения отсутствуют |
| 2.    | Качество резьбы, свинчиваемость резьбовых деталей. Размер резьбы | ГОСТ 15763                                                           | Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток и обеспечивает свинчиваемость соединяемых деталей вручную. Размер присоединительной резьбы – G½"                                                                                                         |
| 3.    | Внутренний диаметр $d_n$ , мм                                    | СТБ EN ISO 3126                                                      | 19,1                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

## Окончание таблицы.

| №<br>п/п | Наименование показателей                                                                                                             | Обозначение ТНПА,<br>устанавливающего<br>методы испытаний<br>(особые условия)                                | Фактически полученные<br>значения                                                                                                                         |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4.       | Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды | ГОСТ 33257<br>$P_{\text{исп}} = 1,5 P_N =$<br>$= 3,75 \text{ МПа}$<br>Продолжительность<br>испытания – 300 с | Во время испытаний<br>видимые утечки<br>отсутствовали, «потения»<br>не было. Механические<br>разрушения и видимые<br>остаточные деформации<br>отсутствуют |
| 5.       | Герметичность затвора, мест соединений и уплотнений в двух направлениях. Испытание давлением воды                                    | ГОСТ 33257<br>$P_{\text{исп}} = 1,1 P_N =$<br>$= 2,75 \text{ МПа}$<br>Продолжительность<br>испытания – 180 с | Во время испытаний<br>видимые утечки<br>отсутствовали                                                                                                     |
| 6.       | Класс герметичности по ГОСТ 9544                                                                                                     | ГОСТ 9544                                                                                                    | А                                                                                                                                                         |
| 7.       | Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному            | ГОСТ 10944<br>$P_{\text{исп}} = P_N = 2,5 \text{ МПа}$                                                       | Краны после испытаний<br>работоспособны. Класс<br>герметичности «А» по<br>ГОСТ 9544 сохранился                                                            |
| 8.       | Крутящий момент на рукоятке крана, Н·м                                                                                               | ГОСТ 10944                                                                                                   | 1,1                                                                                                                                                       |
| 9.       | Масса крана, кг                                                                                                                      | ГОСТ 33257                                                                                                   | 0,136                                                                                                                                                     |

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

№ 0062032

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5419.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны ручные запорные шарового типа с товарным знаком «ПОЛИТЭК» из полипропилена рандомсополимера (PP-R) раструбные номинальным диаметром 20 мм, 25 мм, 32 мм и комбинированные (с переходом на резьбу) размером 20 мм × ½", 20 мм × ¾", 25 мм × ½", 25 мм × ¾" (далее – краны) производства ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация, для полного перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 80 °С (кратковременно до 90 °С) и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

2. Краны изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 22.29.29.190-023-78546651-2019 «Арматура трубопроводная из полипропилена PP-R т.м. «ПОЛИТЭК». Технические условия» и перекрытие потока рабочей среды) на трубопроводы внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения.

3. Краны состоят из цельного корпуса, изготовленного из полипропилена, запорного органа в виде шара из хромированной латуни и рукоятки в виде рычага или «глобуса» из пластика.

4. Краны выпускаются в следующем исполнении: по конструкции – прямые и угловые; по типу присоединения к трубопроводу – сварные раструбные и комбинированные (с переходом на резьбу ½" или ¾"). Материал уплотнения – PTFE (фторопласт). Цвет кранов – белый или серый.

5. Соединение труб с кранами производят методом сварки с применением специального сварочного инструмента и в соответствии с инструкцией по монтажу предприятия-изготовителя.

6. Разогретый при помощи сварочного инструмента конец трубы вставляют до упора в разогретый раструбный конец крана и выдерживают соединение, обеспечивая соосность и неизменность его первоначального положения, до полного охлаждения. При сварке труб и кранов следует строго соблюдать соосность соединяемых элементов. Поворот деталей относительно друг друга после сопряжения не допускается. Ускоренное охлаждение мест сварки не допускается. При необходимости присоединения трубопровода к санитарно-техническому оборудованию и отопительным приборам применяют комбинированные краны. Последовательность операций выполняют в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя. Уплотнение (герметизацию) резьбовых соединений следует производить при помощи тефлоновой ленты, тефлоновой нити или специальной уплотняющей пасты с льняной прядью.

Работы по соединению труб с кранами следует проводить при температуре окружающей среды не ниже 5 °С, при этом место сварки следует защищать от атмосферных осадков и пыли до полного охлаждения сварного соединения.

7. На каждом кране нанесена следующая информация: товарный знак (ПОЛИТЭК), обозначение материала корпуса (PP-R), номинальный диаметр.

8. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта изделия, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

9. Краны перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении краны следует предохранять от ударов и механических нагрузок.

Транспортировка и погрузо-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10 °С. Транспортировка кранов при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий (упаковок с изделиями) и соблюдении особых мер предосторожности.

Транспортировка при температуре ниже минус 20 °С запрещена.

10. Краны хранят по ГОСТ 15150 раздел 10 в условиях 1 (Л), 2 (С) или 5 (ОЖ4) в неотапливаемых помещениях, исключающих вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов. Допускается хранение кранов, упакованных в картонные коробки и укрытых светостабилизированной пленкой, в условиях 8 (ОЖ3) ГОСТ 15150 сроком не более 6 месяцев, включая срок хранения у изготовителя, обеспечивая защиту от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

11. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, а также подрядчик.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

№ 0062033